

### LAMIERE DA TRENO

Descrizione: Gamma di lamiere basso legate provenienti da laminazione a treno quarto.  
 Applicazioni: Carpenteria pesante, basamenti, componentistica navale, ecc.

ACCIAI DA COSTRUZIONE - STRUTTURALI Rif. UNI EN 10025-2:2004	
S185 + AR	S185 + N
S235JR + AR	S235JR + N
S235J0 + AR	S235J0 + N
S235J2 + AR	S235J2 + N
S275JR + AR	S275JR + N
S275J0 + AR	S275J0 + N
S275J2 + AR	S275J2 + N
S355JR + AR	S355JR + N
S355J0 + AR	S355J0 + N
S355J2 + AR	S355J2 + N

ACCIAI CON RESISTENZA MIGLIORATA ALLA CORROSIONE ATMOSFERICA Rif. UNI EN 10025-5:2005	
S355J0W + AR	S355J0W + N
S355J2W + AR	S355J2W + N
S355K2W + AR	S355K2W + N

ACCIAI DA CALDAERIA E RECIPIENTI A PRESSIONE Rif. UNI EN 10028-2:2003	
P235GH	USA ASTM : A285 C - A 515-516 Grade 55
P265GH	USA ASTM : A 515-516 Grade 60
P295GH	USA ASTM : A 515-516 Grade 65
P355GH	USA ASTM : A 515-516 Grade 65 - A 612

STATI DI FORNITURA	
<b>PROZIO DI LAMINAZIONE</b> +AR	<b>CONTROLLI AD ULTRASUONI</b>
Processo di laminazione in cui le dimensioni finali e le caratteristiche meccaniche richieste dalla norma sono ottenute mediante la semplice laminazione senza alcun trattamento termico successivo	Il controllo non distruttivo con ultrasuoni garantisce l'integrità interna del materiale. Il test viene condotto nel rispetto della ASTM A435
<b>LAMINAZIONE DI NORMALIZZAZIONE</b> +N	<b>DEFINIZIONI</b>
Laminazione controllata - Processo di laminazione in cui la deformazione finale è effettiva in una determinata gamma di temperatura, in grado di sviluppare nel materiale uno stato equivalente a quello ottenuto dopo un trattamento termico di normalizzazione. Campo applicabile da 15 a 100 mm.	Il materiale viene fornito corredato dai seguenti documenti: Attestato di conformità all'ordinazione EN 10204 - 2.1 Attestato di controllo EN 10204 - 2.2 Certificato di collaudo EN 10204 - 3.1 Certificato di collaudo EN 10204 - 3.2 Certificato di analisi chimica e di colata
<b>NORMALIZZAZIONE IN FORNO</b> N	<b>TOLLERANZE DIMENSIONALI EDI FORMA</b>
Processo che permette il raggiungimento delle caratteristiche dopo trattamento termico di normalizzazione in forno	Lunghezze - valori espressi in mm Le lamiere sono fornite con tolleranza -0 +70
<b>BORDI</b>	Larghezze - valori espressi in mm Le lamiere sono fornite con tolleranza -0 +200
Lamiere non intestate con tutti i bordi grezzi NK Lamiere intestate con bordi longitudinali grezzi NK Lamiere con bordi rifilati NK	<b>Spessore</b>
<b>ASVERO SUPERFICIALE</b>	Le lamiere sono fornite nel rispetto della EN 10163:05
Le lamiere sono fornite nel rispetto previsto della EN 10163:05 Possono essere fornite con trattamento di sabblatura SA 2,5 su entrambi i lati - su specifica richiesta	Le lamiere sono fornite nel rispetto della EN 10029 classe A
<b>INSGRA ZINCHERATA</b>	<b>Pesatura</b>
Le lamiere sono fornite secondo i seguenti standard EN 10025:2 Classe 3 - (0,14% ≤ Si ≤ 0,25% ; P ≤ 0,035%) NFA 35.503 Classe 2 - (0,15% ≤ Si ≤ 0,25%) Su specifica richiesta secondo il seguente standard EN 10025:2 Classe 2 - (Si ≤ 0,35%)	Le lamiere sono fornite nel rispetto della EN 10029 classe N