

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 10130 : 2007 - PRODOTTI PIANI LAMINATI A FREDDO, di acciaio a basso tenore di carbonio per imbutitura o piegamento a freddo - Condizioni tecniche di fornitura

La suddetta norma di riferimento regola la fabbricazione e la commercializzazione dei prodotti piani idonei alla formatura a freddo.

I tipi di acciai di cui alla presente norma vengono classificati in base alla loro idoneità alla formabilità a freddo, in senso crescente. Sono previsti due tipi di qualità superficiale:

- Tipo A → sono consentiti difetti quali pori, leggere intaccature, piccoli risalti, leggere graffiature o una leggera colorazione che non pregiudichino l'attitudine alla formatura e l'aderenza dei rivestimenti superficiali.
- Tipo B → la superficie migliore deve essere esente da difetti che possano compromettere l'aspetto uniforme di una verniciatura di qualità o di un rivestimento applicato per via elettrolitica. La restante parte della superficie deve risultare almeno conforme all'aspetto superficiale di tipo A.

Caratteristiche meccaniche

Designazione tipo di acciaio		Aspetto superficiale	R _e MPa ^a)	R _m MPa ^a)	Composizione chimica (Analisi di colata) % max				
Alfa numerico	Numerico				C	P	S	M _n	Ti
DC01	1.0330	A B	Da 140 a 250	Da 270 a 410	0,12	0,045	0,045	0,60	-
DC03	1.0347	A B	Da 140 a 240	Da 270 a 370	0,10	0,035	0,035	0,45	-
DC04	1.0338	A B	Da 140 a 220	Da 270 a 350	0,08	0,030	0,030	0,40	-
DC05	1.0312	A B	Da 140 a 190	Da 270 a 330	0,06	0,025	0,025	0,35	-
DC06	1.0873	A B	Da 120 a 190	Da 270 a 350	0,02	0,020	0,020	0,25	0,3
DC07	1.0898	A B	Da 120 a 150	Da 250 a 310	0,01	0,020	0,020	0,20	0,2

Finiture superficiali e valori di rugosità

Finitura della superficie	Simbolo	Rugosità
Lucida	b	R _a ≤ 0,4 μm
Liscia	g	R _a ≤ 0,9 μm
Normale	m	0,6 ≤ R _a ≤ 1,9 μm
Rugosità	r	R _a ≥ 1,6 μm

Tolleranze sullo Spessore in conformità della UNI EN 10131 : 2006

Spessore nominale mm	Tolleranze nominale spessore per una larghezza nominale di			Tolleranze ristrette (S) per una larghezza nominale di		
	≤ 1200	>1200 a ≤ 1500	> 1500	≤ 1200	>1200 a ≤ 1500	> 1500
≤ 0,35 a 0,40	± 0,03	± 0,04	± 0,05	± 0,020	± 0,025	± 0,030
> 0,40 a 0,60	± 0,03	0,04	± 0,05	± 0,025	± 0,030	± 0,035
> 0,60 a 0,80	± 0,03	± 0,05	± 0,06	± 0,030	± 0,035	± 0,040
> 0,80 a 1,00	± 0,03	± 0,06	± 0,07	± 0,035	± 0,040	± 0,050
> 1,00 a 1,20	± 0,03	± 0,07	± 0,08	± 0,040	± 0,050	± 0,060
> 1,20 a 1,60	± 0,03	± 0,09	± 0,10	± 0,050	± 0,060	± 0,070
> 1,60 a 2,00	± 0,03	± 0,11	± 0,12	± 0,060	± 0,070	± 0,080
> 2,00 a 2,50	± 0,03	± 0,13	± 0,14	± 0,080	± 0,090	± 0,100
> 2,50 a 3,00	± 0,03	± 0,15	± 0,16	± 0,100	± 0,110	± 0,120