

PRODOTTI PIANI PER FORMATURA A FREDDO E PER PROFILI SOTTILI



Prodotti piani in magazzino – Foto: Rosa & C spa

Normativa UNI EN 10346

UNI EN 10346:2015

Prodotti piani di acciaio rivestiti per immersione a caldo in continuo per formatura a freddo – Condizioni tecniche di fornitura.

Spessori: $t < 0,20$ mm; $3,0 \leq t \leq 6,5$ mm

Tipi di acciaio: Acciai per costruzioni (es. S220GD, S250GD, ecc.)

All'interno della norma vengono contemplati anche altri tipi di acciaio, come gli acciai a basso tenore di carbonio per formatura a freddo (es. DX51D, DX52D, ecc.), gli acciai ad alta resistenza per formatura a freddo (es. HX160YD, HX260LAD, ecc.) e gli acciai multifase per formatura a freddo (es. HCT450X, HDT450F, ecc.).

- Tipi di rivestimento:
- Rivestimento a caldo con zinco (+Z)
 - Rivestimento a caldo con lega zinco-ferro (+ZF)
 - Rivestimento a caldo con lega zinco-alluminio (+ZA)
 - Rivestimento a caldo con lega zinco-magnesio (+ZM)
 - Rivestimento a caldo con lega di alluminio-zinco (+AZ)
 - Rivestimento a caldo con lega di alluminio-silicio (+AS)
- S: indicazione del tipo di acciaio
 - XXX: indicazione numerica del carico unitario di snervamento
 - G: indicazione di altre caratteristiche
 - D: indicazione del rivestimento mediante immersione a caldo
 - +Z/+ZA/ecc: indicazione del tipo di rivestimento
 - N o M: indicazione del tipo di finitura superficiale
 - A, B o C: indicazione della qualità superficiale
 - C, O, CO, P, PO o S: indicazione del trattamento superficiale

Tipo di acciaio	Possibili rivestimenti	Rp0,2 [MPa]	Rm [MPa]
S220GD	+Z, +ZF, +ZA, +ZM, +AZ	220	300
S250GD	+Z, +ZF, +ZA, +ZM, +AZ+AS	250	330
S280GD	+Z, +ZF, +ZA, +ZM, +AZ+AS	280	360
S320GD	+Z, +ZF, +ZA, +ZM, +AZ+AS	320	390
S350GD	+Z, +ZF, +ZA, +ZM, +AZ+AS	350	420
S390GD	+Z, +ZF, +ZA, +ZM, +AZ	390	460
S420GD	+Z, +ZF, +ZA, +ZM, +AZ	420	480
S450GD	+Z, +ZF, +ZA, +ZM, +AZ	460	510
S550GD	+Z, +ZF, +ZA, +ZM, +AZ	550	560

Caratteristiche meccaniche (direzione longitudinale) di acciai ad uso strutturale



Via della Cupola, 239 - 50145 FIRENZE

Centr. 055 34 30 511 - Fax 055 34 30 522

E-mail: commerciale@vicinitubi.com

www.vicinitubi.com

ACCIAI ZINCATI A CALDO PER IMPIEGHI STRUTTURALI EN 10346 LE TOLLERANZE DIMENSIONALI SONO FORNITE IN ACCORDO CON LA NORMA EN 10143 STRUCTURAL GALVANIZED STEELS EN 10346 TOLERANCES ON DIMENSION AND SHAPE IN COMPLIANCE WITH EN 10143 STANDARDS											
CARATTERISTICHE MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES							ANALISI CHIMICA % CHEMICAL COMPOSITION %				
QUALITÀ QUALITY	DESIGNAZIONE NUMERICA NUMERICAL DESIGNATION	Re		Rm		A80% min	C max	Si max	Mn max	P max	S max
		N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²						
		MIN	MAX	MIN	MAX						
S220GD+Z	1.0241	220	-	300	-	20	0,20	0,60	1,70	0,10	0,045
S250GD+Z	1.0242	250	-	330	-	19					
S280GD+Z	1.0244	280	-	360	-	18					
S320GD+Z	1.0250	320	-	390	-	17					
S350GD+Z	1.0529	350	-	420	-	16					
S550GD+Z	1.0538	550	-	560	-	-					

PRECEDENTI NORMATIVE PREVIOUS STANDARDS		
EN 10326/04	EN 10147/00	EN 10147/91
S220GD+Z	S220GD+Z	Fe E220 GZ
S250GD+Z	S250GD+Z	Fe E250 GZ
S280GD+Z	S280GD+Z	Fe E280 GZ
S320GD+Z	S320GD+Z	Fe E320 GZ
S350GD+Z	S350GD+Z	Fe E350 GZ
S550GD+Z	S550GD+Z	Fe E550 GZ

Masse di rivestimento comprendenti le due superfici:
Coating masses including both the surfaces

RIVESTIMENTO g/m ² COATING g/m ²
100
140
200
225
275
350

STATO DI FORNITURA: PASSIVATO / OLEATO
SUPPLY CONDITION: PASSIVATED / OILED

A RICHIESTA POSSIAMO FORNIRE ACCIAI ELETTROZINCATI
WE CAN SUPPLY ELECTRO GALVANIZED STEEL

PER ALTRI TIPI DI ACCIAI NON CONTEMPLATI CONTATTARE I NOSTRI UFFICI
FOR OTHER NOT HERE LISTED STEELS, PLEASE CONTACT OUR OFFICES

ALLUMINIATO: ACCIAI A BASSO TENORE DI CARBONIO ALLUMINIATI
ALUMINISED STEEL: LOW CARBON ALUMINISED STEELS

ACCIAI ALLUMINIATI PER FORMATURA A FREDDO EN 10346														
LE TOLLERANZE DIMENSIONALI SONO FORNITE IN ACCORDO CON LA NORMA EN 10143														
ALUMINISED STEELS FOR COLD FORMING EN 10346														
TOLERANCES ON DIMENSION AND SHAPE IN COMPLIANCE WITH EN 10143 STANDARDS														
CARATTERISTICHE MECCANICHE										ANALISI CHIMICA %				
MECHANICAL PROPERTIES										ANALYSIS CHEMICAL %				
QUALITÀ QUALITY	DESIGNAZIONE NUMERICA NUMERICAL DESIGNATION	R ₀		R _m		A80% min	r ₉₀	n ₉₀	C max	Si max	Mn max	P max	S max	Ti max
		N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²									
		MIN	MAX	MIN	MAX									
DX51D+AS	1.0228	-	-	270	500	22			0,18		1,20	0,12		
DX52D+AS	1.0350	140	300	270	420	26								
DX53D+AS	1.0355	140	260	270	380	30			0,12	0,50	0,60	0,10	0,045	0,30
DX54D+AS	1.0306	120	220	280	350	34	1,4	0,18						
DX55D+AS*	1.0309	140	240	270	370	30								

* RESISTENTE AL CALORE FINO A 800° C
 * RESISTANT TO HEAT UP TO 800° C

PRECEDENTI NORMATIVE		
PREVIOUS STANDARDS		
EN 10327/04	EU 10154/06	EU 154-80
DX51D+AS	DX51D+AS	Fe P02 GA
DX52D+AS	DX52D+AS	Fe P03 GA
DX53D+AS	DX53D+AS	Fe P04 GA
DX54D+AS	DX54D+AS	
DX55D+AS	DX55D+AS	

ACCIAI ALLUMINIATI PER IMPIEGHI STRUTTURALI EN 10436													
LE TOLLERANZE DIMENSIONALI SONO FORNITE IN ACCORDO CON LA NORMA EN 10143													
STRUCTURAL ALUMINISED STEELS EN 10436													
TOLERANCES ON DIMENSION AND SHAPE IN COMPLIANCE WITH EN 10143 STANDARDS													
CARATTERISTICHE MECCANICHE										ANALISI CHIMICA %			
MECHANICAL PROPERTIES										CHEMICAL COMPOSITION %			
QUALITÀ QUALITY	DESIGNAZIONE NUMERICA NUMERICAL DESIGNATION	R ₀		R _m		A80% min	C max	Si max	Mn max	P max	S max		
		N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²								
		MIN	MAX	MIN	MAX								
S250GD+AS	1.0242	250	-	330	-	19	0,20	0,60	1,70	0,10	0,045		
S280GD+AS	1.0244	280	-	360	-	18							
S320GD+AS	1.0250	320	-	390	-	17							
S350GD+AS	1.0529	350	-	420	-	16							

L'ALLUMINIATO VIENE FORNITO CON LE SEGUENTI MASSE DI RIVESTIMENTO COMPREDENTI LE DUE SUPERFICIE:
 ALUMINISED STEEL IS SUPPLIED WITH THE FOLLOWING COATING MASSES ON BOTH THE SURFACES:

RIVESTIMENTO g/m ²
COATING g/m ²
80
100
120
150

STATO DI FORNITURA: PASSIVATO / OLEATO
 SUPPLY CONDITION: PASSIVATED / OILED

PER ALTRI TIPI DI ACCIAI NON CONTEMPLATI CONTATTARE I NOSTRI UFFICI
 FOR OTHER NOT HERE LISTED STEELS PLEASE CONTACT OUR OFFICES