

Modifiche introdotte con la nuova EN 10025:2004

Modifiche introdotte con la nuova EN 10025:2004

Altre novità introdotte:

- ⇒ Le designazioni G1 (unkilled/non calmato) e G2 (killed/calmato) sugli acciai effervescenti scompaiono;
- ⇒ Le designazioni G3 (condizioni di fornitura opzionali) e G4 (condizioni di fornitura a discrezione del produttore) scompaiono;
- ⇒ Scompaiono anche le classi:
 - S235JR
 - S235JRG1
 - S235J2G3
 - S275J2G3
 - S355J2G3
 - S355K2G3
- ⇒ Il nuovo grado S450J0 (non legato) è stato aggiunto per i prodotti lunghi;
- ⇒ I valori di resistenza alla trazione sono stati ammortizzati e parzialmente modificati;
- ⇒ Il tenore massimo di P (Fosforo) e Si (Silicio) è stato ridotto;

Modifiche introdotte con la nuova EN 10025:2004

Obbligo dell'indicazione delle condizioni di fornitura (Delivery Conditions):

- Grezzo di laminazione (condizioni di fornitura: +AR)
- Laminazione Normalizzata (condizioni di fornitura: +N):
- Laminazione Termomeccanica (condizioni di fornitura: +M):

Senza condizioni particolari di laminazione e/oppure di trattamento termico

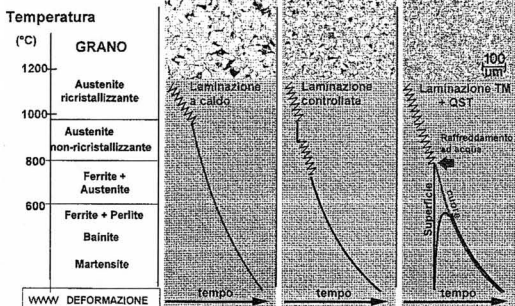
Processo di laminazione nel quale la deformazione finale è effettuata in un certo spazio di temperatura permettendo di ottenere un materiale di condizioni equivalenti a quelle ottenute dopo normalizzazione, di maniera che la specifica delle caratteristiche meccaniche vengano mantenute anche dopo un trattamento di normalizzazione aggiuntiva (il re-rolling è comunque NON ECONOMICO e raramente usato su prodotti lunghi)

- Laminazione Termomeccanica (condizioni di fornitura: +M):

Processo di laminazione nel quale la deformazione finale è effettuata in un certo spazio di temperatura permettendo di ottenere uno stato del materiale con certe caratteristiche che non possono essere ottenute oppure conservate attraverso un trattamento termico.

Acciai da costruzione TermoMeccanici

Condizioni di Fornitura: AR N M



Denominazione degli acciai da costruzione

EN 10027-1:1992 - Denominazione degli acciai speciali

Simbolo principale
S = Acciai da costruzione

Caratteristiche meccaniche
355 = snervamento minimo in Mpa
J = energia min. 27 J
K = energia min. 40 J
R = temperatura di prova +20°C
0 = temperatura di prova 0°C
2 = temperatura di prova -20°C

Condizioni di fornitura
+AR = grezzo di laminazione (As Rolled)
+N = laminazione Normalizzata
+M = laminazione TermoMeccanica

